

PVC-EPOXY-Dichtmasse grau, überpulverbar

PVC-EPOXY-Dichtmasse ist ein wärmehärtender, lösemittelfreier Klebstoff auf **PVC-Epoxy-Basis** und besonders gut für Abdichtarbeiten vor der Pulverbeschichtung geeignet.

PVC-EPOXY-Dichtmasse härtet bei Pulverlacktemperaturen zu einem elastischen, beständigen Dichtstoff für Nähte und Überlappungen im Blechbereich aus. Eine Applikation auf leicht öligen Oberflächen ist ohne Haftungsverlust möglich. **Überpulverbar bis 200 °C Objekttemperatur!**

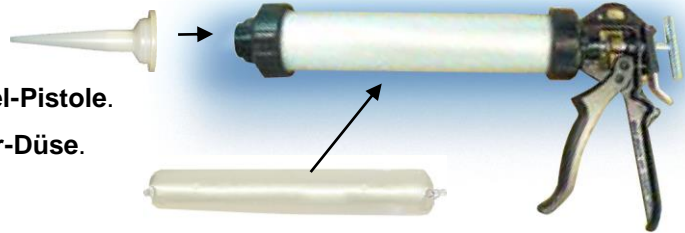



PVC-EPOXY-Dichtmasse im Schlauchbeutel, 600 ml

inkl. 1 Dosierspitze für die Schlauchbeutelpistole

Zum Verarbeiten benötigen Sie eine **Schlauchbeutel-Pistole**.

Bitte rechnen Sie **pro Schlauchbeutel eine Trichter-Düse**.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VKE	Preis / Stück VKE
RL-PVC/EP600	PVC-Epoxy-Dichtmasse, 600 ml im Schlauchbeutel	1	31,20 €
		5	29,90 €
		20	27,50 €
RL-PVC/EP-HP	Schlauchbeutel-Handpistole	1	65,00 €
RL-PVC/EP-TD	Trichter-Düse 	10	1,75 €
		100	1,25 €

Verarbeitung:

- Vorbereitung.** Ratsam ist es die abzudichtenden Stellen zu entfetten. Es ist kein Anschleifen erforderlich
- Glätten** bitte ohne zusätzliche Glätthilfen (z. B. Pril-Lösung) durchführen. Bitte verwenden Sie Ziehgummis oder Einweghandschuhe. Ein Beispiel RL-AZG1 „Abziehgummi groß“ siehe unten.
- Abdichten bitte als letzten Arbeitsschritt vor dem Pulverlackieren durchführen.** Das Überpulvern sollte möglichst bald erfolgen. (innerhalb eines Tages)
- Die Mindest-Aushärtetemperatur von PVC-EPOXY-Dichtmasse beträgt 160 °C.** Danach geht **PVC-EPOXY-Dichtmasse** in einen mechanisch belastbaren, zähelastischen Zustand über.

Hinweis beim Überpulvern mit Strukturpulver:

Die Strukturierung "zerfließt" etwas über der PVC-EPOXY-Dichtmasse. Wenn es wichtig ist, dass die Struktur über der Dichtmasse erhalten bleibt, empfehlen wir eine der unten aufgeführten Dichtmassen oder Spachtelmassen von OK-STEINL.

Hitzebeständige überpulverbare OK-STEINL Dicht- & Spachtelmassen:

EPOXY-P: 2k-Dichtmasse Bis max. 220 °C überpulverbar = Kleber und Dichtmasse.

Für das Ausfüllen von sehr feinen Spalten ab ca. 1 mm Dicke.

Beispiel:

Ein längeres Blech wird im rechten Winkel aufgeschweißt. Damit sich die Bleche nicht verziehen wird in Abständen punktgeschweißt. Für das Auffüllen des Spaltes ist EPOXY-P geeignet.

→ ok-Steinl Katalog S. 10.208



OK-STEINL Pulverlackspachtel ALU → OK-STEINL Katalog S. 10.401

Bis max. 220°C überpulverbar. Für große Lunker. Hochelastisch, metallpigmentiert

OK-STEINL Pulverlackspachtel Grau → OK-STEINL Katalog S. 10.402

Bis max. 220°C überpulverbar. Für kleine Fehlstellen. Hochelastisch.

OK-STEINL Guss-Spachtel: → OK-STEINL Katalog S. 10.403

Bis max. 220 °C überpulverbar. Für große Lunker. Unelastisch.



Wichtig:

Alle hier aufgeführten Pulverlack-Spachtel können nur bis **max. 2 mm** in einem Arbeitsgang aufgetragen werden, wenn sie bei ca. **200 °C im Ofen** eingebrannt werden.