

## Bedienungsanleitung für ölfreie OK-STEINL REX® Exzentrerschleifer REX-1KX • REX-2S • REX-3S



### Der Gebrauch von Exzentrerschleifmaschinen

Zum Schleifen muss die Maschine auf dem Werkstück aufgesetzt sein. Danach erst die Maschine starten. Ein Betreiben der Maschine ohne das Aufsetzen auf dem Werkstück kann in Verbindung mit dem Schleifpapier zu Verletzungen führen.

#### 1. Einsatzmöglichkeiten:

Die Exzentrerschleifmaschinen können eingesetzt werden für: Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, zum Schleifen von Spachtelmassen, Füllern, Grundierungen und Lacken.

#### 2. Einsatzgebiete:

Besonders für die Automobil- und die Automobil-Zulieferindustrie, da hier das Ölen der Maschinen generell verboten ist. Möbelindustrie, Kunststoffteilehersteller, Gerätebauer, Gießereien, Modellbauer etc.

#### 3. Luftdruck

Die technischen Werte werden mit einem Luftdruck von 6,2 bar erreicht. Zum Betrieb der Maschine ist ein Minimumdruck von 5 bar, ein Maximaldruck von 7 bar zu beachten.

#### 4. Luftversorgung

Luftschlauch-Innen-Durchmesser min. 8 mm.

Die Luft muss über eine Filtereinheit von Partikeln und von Wasser gereinigt werden.

#### 5. Reinigung des Motorgehäuses

Beim Wechseln der Schleifteller ist es angebracht den anhaftenden Schleifstaub im Motorgehäuse mit Pressluft auszublasen.

#### 6. Schutzausrüstung

Beim Betrieb Augen- und Handschutz tragen.

#### 7. Schleifteller-Wechsel

Benutzen Sie den beiliegenden, flachen Maulschlüssel und führen Sie ihn zwischen der Absaugglocke und dem Schleifteller zur mittig sitzenden Mutter. Halten Sie diese Mutter mit dem beiliegenden Maulschlüssel fest und drehen Sie den Teller ab. (nach links drehen)

#### 8. Absaugglockenwechsel

Schleifteller entfernen, siehe Punkt 7. Absaugstutzen entfernen. Absaugglocke vom Gehäuse ziehen. Die neue Absaugglocke für 3 min. in kochendes Wasser legen und dann überstülpen.

## 9. Wartung

Obwohl die Maschinen **ölfrei** zu betreiben sind ist zu beachten, dass dort, wo es erlaubt ist, beim Betrieb nach jeweils 14 Tagen die Maschinen mit 5 Tropfen Druckluftöl RL-DLOE118 (Einträufeln in den Anschluss-Nippel) zu ölen sind. Nach dem Ölen lassen Sie die Maschine für ca. 1 Minute frei laufen. Damit wird eine deutlich längere Standzeit erreicht.

Das Ölen ist in folgenden Bereichen zwingend notwendig, wenn mit starkem Druck auf den Exzentrerschleifer gearbeitet wird, wie zum Beispiel beim Schleifen von Metallen.

## 10. Technische Daten

Motor:		179 Watt
Luftbedarf: l/min. bei 6,2 / 6,3 bar		170 - 200
Hub:		5 mm
Geschwindigkeit UpM		11.000 / 12.000
Schleifteller-Durchmesser	<b>REX-1 KX H5 / A</b>	Ø 77 mm
Schleifteller-Durchmesser	<b>REX-2S H5 / A3-1</b>	Ø 125 mm
Schleifteller-Durchmesser	<b>REX-3S H5 / A3-1</b>	Ø 150 mm
Gewinde für Schleifteller		5/16 Zoll
<b>Gewichte</b>		
	<b>REX-1 KX H5</b>	700 g
	<b>REX-2S H5</b>	730 g
	<b>REX-3S H5</b>	780 g
Schalldruckpegel: dB(A)		76,5 - 82
Luft-Anschluss, Innengewinde → <b>RL-Nippel01</b>		¼ Zoll

**Ölfreie OK-STEINL REX® Exzentrerschleifer** finden Sie im Katalog auf S. 8.003 und 8.004  
Wenn Sie Fragen haben, rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne: **Tel. 09626/92932-0**