

Bedienungsanleitung für OK-STEINL REX® Exzentrerschleifer

• REX-1 • REX-2 • REX-3 • REX-1K • REX-2K •
REX-3K • REX-2P • REX-3P



Gebrauch von Exzentrerschleifmaschinen

Zum Schleifen muss die Maschine auf dem Werkstück aufgesetzt sein. Danach erst die Maschine starten. Ein Betreiben der Maschine ohne das Aufsetzen auf dem Werkstück kann in Verbindung mit dem Schleifpapier zu Verletzungen führen.

1. Einsatzmöglichkeiten:

Die Exzentrerschleifmaschinen können eingesetzt werden für die Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung und zum Schleifen von Spachtelmassen, Füllern, Grundierungen und Lacken.

2. Einsatzgebiete:

Für die Automobil- und die Automobil-Zulieferindustrie, Möbelindustrie, Kunststoffteilehersteller, Gerätebauer, Gießereien, Modellbauer etc.

3. Luftdruck

Die technischen Werte werden mit einem Luftdruck von 6,2 bar erreicht. Zum Betrieb der Maschine ist ein Minimumdruck von 5 bar, ein Maximaldruck von 7 bar zu beachten.

4. Luftversorgung

Luftschlauch-Innen-Durchmesser min. 8 mm. Die Luft muss über eine Filtereinheit von Partikeln und von Wasser gereinigt werden. Der Filtereinheit kann* eine automatische Öl-Zudosiereinheit nachgeschaltet sein, um einen störungsfreien Betrieb der Exzentrerschleifmaschine zu gewährleisten. Wenn keine automatische Öl-Zudosierung vorhanden ist, sind für jede 3-4 Stunden Betriebsdauer 4 Tropfen Druckluftmotorenöl (Art.-Nr.: RL-DLOE118) in den Druckluftanschluss an der Maschine einzuträufeln.

* In den meisten Fällen (beim Schleifen von Teilen, die anschließend lackiert werden) wird auf das Ölen verzichtet, um Verlaufsstörungen im Lack zu vermeiden. Dieses mindert die Einsatzdauer des Exzentrerschleifers deutlich. Anzuraten ist hier nach 8 Stunden Betriebsdauer die Maschine vom Arbeitsplatz zu entfernen und in der Werkstatt mit ca. 5-10 Tropfen Druckluftmotorenöl (Art.-Nr.: RL-DLOE118) durch Einträufeln in den Druckluftanschluss an der Maschine zu ölen und ca. 1 Minute laufen zu lassen.

Eine Gewährleistung auf den Motor ist beim Betrieb ohne Öl nicht gegeben.

5. Reinigung des Motorgehäuses

Beim Wechseln der Schleifteller ist es angebracht den anhaftenden Schleifstaub im Motorgehäuse mit Pressluft auszublasen und das Lager am Exzentergewicht zu ölen.

6. Schutzausrüstung

Beim Betrieb Augen- und Handschutz tragen.

7. Schleifteller-Wechsel

Benutzen Sie den beiliegenden, flachen Maulschlüssel und führen Sie ihn zwischen der Absaugglocke und dem Schleifteller zur mittig sitzenden Mutter. Halten Sie diese Mutter mit dem beiliegenden Maulschlüssel fest und drehen Sie den Teller ab. (Nach links drehen)

8. Absaugglockenwechsel-Wechsel

Schleifteller entfernen, siehe Punkt 7. Absaugstutzen mit 3er Inbus-Schlüssel entfernen. Absaugglocke vom Gehäuse ziehen. Die neue Absaugglocke für 3 min. in kochendes Wasser legen und dann überstülpen.

9. Wartung

Nach 4 Stunden Betrieb träufeln Sie bitte 3-4 Tropfen Exzentermotorenöl (Art.-Nr.: RL-DLOE118) in den Druckluft-Anschlussnippel ein und lassen Sie danach die Maschine für ca. 20 Sekunden frei laufen. Siehe auch Punkt 4 Luftversorgung.

Unsere Praxiserfahrungen zeigen, dass beim Betrieb ohne Öl (wenn dies so gefordert wird) und je nach Beanspruchung die Maschinen nach ca. 6 Monaten langsamer zu laufen beginnen und überholt werden müssen. Besser ist statt einer Überholung/Reparatur die Verwendung von Ersatzmotoren.

10. Technische Daten

Luftbedarf bei 6,2 bar	REX-1, -2, -3	481 l/min
Luftbedarf bei 6,2 bar	REX-1K, -2K, -3K	170 l/min
Luftdruck (min. 5 bar, max. 7 bar)		6,2 bar
Hub		2,5 / 5 / 10 mm
Geschwindigkeit bei 6,2 bar		12.000 U/min
Schleifteller-Durchmesser	REX-1 REX-2 REX-3	Ø 77 mm Ø 125 mm Ø 150 mm
Gewinde für Schleifteller		5/16 Zoll
Gewicht ohne Teller und Absaugung	REX-1 REX-2 REX-3	580 g 760 g 800 g
Schalldruckpegel	REX-1, -2, -3	79 - 80 dB(A)
Schalldruckpegel	REX-1K, -2K, -3K	75 - 78 dB(A)
Luft-Anschluss, Innengewinde		¼ Zoll

11. Ersatzmotoren

Um einen unterbrechungsfreien Betrieb der REX-Schleifer zu gewährleisten empfehlen wir Ihnen, Ersatzmotoren zu bevorraten sowie den passenden **Spezienschlüssel** (siehe Abbildung) für die Montage des Motors. Bitte verwenden Sie nur die passenden Motoren!



Wenn Sie Fragen haben, freuen wir uns auf Ihren Anruf unter: **Tel. 09626/92932-0**