

Bedienungsanleitung für OK-STEINL Schwingschleifer RAX-1, -3, -6

Schleifen mit RAX-1, RAX-3, RAX-6:

Zum Schleifen muss die Maschine auf dem Werkstück aufgesetzt sein. Danach erst die Maschine starten. Die Maschine niemals frei (=ohne Kontakt zum Werkstück) laufen lassen. Ein Betreiben der Maschine ohne das Aufsetzen auf dem Werkstück kann in Verbindung mit und auch ohne Schleifpapier zu Verletzungen führen.

1. Einsatzmöglichkeiten:

Die Schwingschleifer können eingesetzt werden für Metallbearbeitung, Holzbearbeitung, Kunststoffbearbeitung, zum Schleifen von Spachtelmassen, Füllern, Grundierungen und Lacken.

2. Einsatzgebiete:

Für die Automobil- und die Automobil-Zulieferindustrie, Möbelindustrie, Kunststoffteilehersteller, Gerätebau, Gießereien, Modellbau, Kunststeinverarbeitung, etc.

3. Luftdruck

Die technischen Werte (→ siehe Punkt 9) werden mit einem Luftdruck von 6,2 bar erreicht. Zum Betrieb der Maschine ist ein minimaler Druck von 5bar und ein maximaler Druck von 7bar zu beachten.

4. Luftversorgung

Luftschlauch-Innen-Durchmesser min. 8 mm. Die Luft muss über eine Filtereinheit von Partikeln und von Wasser gereinigt werden. Der Filtereinheit muss* eine automatische Öl-Dosiereinheit nachgeschaltet sein, um einen störungsfreien Betrieb des Schleifers zu gewährleisten. → siehe auch Punkt 8 Wartung. Wenn keine automatische Öl-Dosierung vorhanden sind jede 3 - 4 Stunden Betriebsdauer 4 Tropfen **Druckluftmotorenöl RL-DLOE118** in den Druckanschluss an der Maschine einzuträufeln.

* In den meisten Fällen (beim Schleifen von Teilen, die anschließend lackiert werden) wird auf das Ölen verzichtet, um Verlaufsstörungen im Lack zu vermeiden. Dieses mindert die Einsatzdauer des Exzentrerschleifers deutlich. Anzuraten ist hier nach 8 Stunden Betriebsdauer die Maschine vom Arbeitsplatz zu entfernen und in der Werkstatt mit ca. 5-10 Tropfen Druckluftmotorenöl RL-DLOE118 durch Einträufeln in den Druckluftanschluss an der Maschine zu ölen und ca. 1 Minute laufen zu lassen.

Eine Gewährleistung auf den Motor ist beim Betrieb ohne Öl nicht gegeben.

5. Reinigung des Motorgehäuses

Beim Wechseln der Schleifplatte ist es angebracht den anhaftenden Schleifstaub im Motorgehäuse mit Pressluft auszublasen und das Lager am Exzentergewicht zu ölen.

6. Schutzausrüstung

Beim Betrieb Augen- und Handschutz tragen.

7. Schleifplatten-Wechsel

Benutzen Sie den beiliegenden Inbusschlüssel und lösen Sie die 4 Inbusschrauben.
→ siehe auch Punkt 5

Achtung: Beim RAX-3 gibt es Schleifplatten zum Einklemmen von Schleifmitteln.

8. Wartung

Bevor Sie mit dem Schleifen starten geben Sie bitte 4 Tropfen des Exzentermotorenöles RL-DLOE118 in die Luftleitung zu. Beim Dauerbetrieb reicht diese Öldosierung für 3-4 Stunden.

Achtung: Siehe auch Punkt 4 Luftversorgung

9. Technische Daten

Luftbedarf bei 6,2 bar		360 l/min.
Luftdruck (min. 5 bar, max. 7 bar)		6,2 bar
Hub		3,0 mm
Geschwindigkeit bei 6,2 bar		10.000 U/min
Schleifplatten-Format	RAX-1	74 x 101 mm
Schleifplatten-Format	RAX-3	93 x 178 mm
Schleifplatten-Format	RAX-6	81 x 130 mm
Gewicht jeweils ohne Absaugung und mit Schleifplatte	RAX-1	700 g
	RAX-3	1000 g
	RAX-6	700 g
Schalldruckpegel		80 dB(A)
Luft-Anschluss, Innengewinde		1/4"

Unsere **OK-STEINL Schwingschleifer RAX** finden Sie im OK-STEINL-Katalog

- Schwingschleifer **RAX-1** → s. 8.011
- Schwingschleifer **RAX-3** → s. 8.013
- Schwingschleifer **RAX-6** → s. 8.038
- Schwingschleifer/Dreiecks-Schleifer 77 x 77 x 77 mm **RAX-Delta1** → s. 8.039
- Schwingschleifer/Dreiecks-Schleifer **RAX-Delta2** → s. 8.038
- Schwingschleifer/Dreiecks-Schleifer **RAX-Delta3** → s. 8.039

Wenn Sie Fragen haben, freuen wir uns auf Ihren Anruf: **Tel. 09626/92932-0**