

OK-STEINL Pulverlackspachtel grau

hochelastischer Pulverlackspachtel

Typenblatt Nr. **10.402**

siehe auch techn. Info 10.401 A + B

Art-Nr: **RL-10402**

- 1. Materialbeschreibung** **OK-STEINL-Pulverlackspachtel grau** ist ein hochelastischer 2k-Spachtel auf Polyesterbasis, der in Extrembereichen, wo herkömmliche Polyester-Spachtel versagen, eingesetzt wird.
- 2. Einsatzgebiete**

Im Nutzfahrzeugbau, Maschinenbau, Kunststofflackierung, Karosseriewerkstätten. Zum Egalisieren von kleineren Unebenheiten geeignet. Zum Vorspachteln von größeren Lunkern verwenden Sie bitte **OK-STEINL-Pulverlackspachtel ALU** → siehe die Seite 10.401 und lesen Sie sich bitte unbedingt die **Technische Info TI 10.401-B** durch.

Zum Überlackieren mit Glatt- und Strukturlacken geeignet.

Im Luftfahrbereich. Dort, wo jetzt noch normale PES-Spachtelmassen eingesetzt werden (die schon bei Raumtemperatur spröde sind) bieten beide **OK-STEINL -Pulverlackspachtel ALU + grau** eine höhere Prozess-Sicherheit.

Speziell für große Flächen, die Vibrationen, Verwindungen und großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind, wie bei Schienenfahrzeugen, Bussen, LKWs und anderen **Großraumfahrzeugen**.

Im **Maschinenbau**, wo Dauererschütterungen, wie z. B. bei Exzenterpressen, auftreten oder wo größere Zwischenräume überspachtelt werden müssen und herkömmliche Spachtel reißen.

Unter Pulverlacken, da durch das spezielle, hochtemperaturbeständige Polyesterharz Einbrenntemperaturen um 200°C ohne Blasenwerfen und Haftungsverlust überstanden werden.
- 3. Technische Daten**

Sehr gute Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, Holz, Stein und verschiedenen Kunststoffarten.

Hohe Temperaturbeständigkeit + gute Haftung bei Temperaturen

 - um 180°C : einige Stunden
 - bis 150°C : 1 Tag
 - bis 130°C : 1 Woche
 - bis 100°C : Dauerbelastung

Überlackierbar bis max. 220° für max. 5 min.

Beständigkeiten gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren.
- 4. Untergrundvorbehandlung**

OK-STEINL-Pulverlackspachtel grau verfügt auf fast allen Metallarten und vielen Kunststoffen über ausgezeichnete Haftungseigenschaften. Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein. Ein leichtes Anrauen verbessert die Haftung. Auf lösungsmittlempfindlichen Kunststoffen (Thermoplasten) sollte mit geeigneten Grundmaterialien vorgearbeitet werden. Die Haftung auf verzinktem Stahl und Edelstahl ist eingeschränkt und deshalb muss vor dem Spachteln grundiert werden. → siehe TI 10.401-A
- 5. Verarbeitung**

OK-STEINL -Pulverlackspachtel grau wird mit ca. 1-4% Härter gut vermischt. Härtermengen über 4% vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern. Härtermengen unter 1% verzögern die Aushärtung, bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung und die Oberfläche bleibt stark klebrig. Bei dickeren Schichten mit möglichst wenig (1-2%) Härter arbeiten.

6. Topfzeiten	bei 20°C :	1% Härter	5-6 min.
		2% Härter	3-4 min.
		3% Härter	2-3 min.
		4% Härter	ca. 2 min.
	mit 2% Härter :	bei 10°C	8-9 min.
		bei 20°C	3-4 min.
		bei 30°C	1-2 min.

7. Schleifbarkeit je nach Härterzugabe und Temperatur, siehe oben, schleifbar nach 15 - 30 min. Optimales Schleifmittel = **MAXCUT** → siehe Seite 3.014

8. Überarbeitung **OK-STEINL-Pulverlackspachtel grau** kann mit allen handelsüblichen Grundierungen + Decklacken (Nasslacken + Pulver) überarbeitet werden.

9. Verträglichkeit im Lackaufbau mit anderen Produkten :
 Mit dem **OK-STEINL-Pulverlackspachtel grau** ergibt sich, im Vergleich zu handelsüblichen Polyester-Spachteln, durch die **extrem hohe Flexibilität** eine wesentlich größere Sicherheit im Lackaufbau gegen Unverträglichkeit und Rissbildung.

Beispiel : plastische Grundierung + sehr harter Polyester-Spachtel + harter Decklack
 → Bei Biegebelastung von über 5-10° kommt es zur Rissbildung und/oder auch zur Schichtentrennung.

Bei Verwendung von **OK-STEINL -Pulverlackspachtel grau** sind diese Probleme und Unverträglichkeiten stark gemindert , da erst ab Biegewinkeln von 45-90° = abhängig von Spachteldicke, Rissbildung auftreten kann.

10. Lagerung Bei kühler Lagerung im verschlossenen Originalgebinde ca. 1 Jahr lagerfähig.

11. Sonstiges Die Angaben entsprechen dem Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise und befreien Sie nicht von der eigenen Prüfung auf Eignung, da Anwendung, Verarbeitung und Umwelteinflüsse außerhalb unserer Einflussmöglichkeiten liegen. Unsere Haftung kann sich deshalb nur auf den Wert der von uns gelieferten Produkte beschränken.

Typische Verarbeitungsfehler, die zu Blasenbildung führen:

- Der Härter wird nicht intensiv genug in den Spachtel eingemischt.
- Es wird zuviel Härter (über 4 %) zugegeben.

12. Gebindegrößen **OK-STEINL-Pulverlackspachtel grau**
2 kg - Dose inkl. Härter Härtertuben 50g , 125g
 bei Abnahmemengen ab ca. 700 kg sind auch größere Gebinde (3 kg + 10 kg - Kartuschen) möglich.

Zum Schutz der Hände vor Spachtel- und Lackverschmutzungen empfehlen wir den flüssigen Handschuh **pr88** → siehe im ok-Steinl-Katalog auf Seite 7.6. **Spachtelklingen** → siehe Seite 4.611 - 4.613

Exzenter-Schleifmaschinen + Schwingschleifer
 zum Spachtelschliff → siehe Seiten 8.001 + 8.011



Schleifpapiere für Spachtelmassen
 = **MAXCUT** → siehe Seite 3.014



Spachtelbrett
 → siehe Seite 4.600

