

Epoxydharz-Dichtmasse RL-EPOXY-PH

Universeller 2k-Epoxydharz-Klebstoff, raumtemperaturhärtend, hochviskos, gefüllt

Basis

- Epoxidharz-Klebstoff
- zweikomponentig
- nonylphenolfreies Produkt

Verwendung

- zum Verspachteln von Schweißnähten
- weist eine pastöse, ablauffeste, jedoch leicht mischbare Konsistenz auf
- für große Fügspalte
- zur universellen Anwendung in Verbindung mit unterschiedlichen metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen wie z. B. Stahl, Aluminium, Edelstahl, Beton, Holz
- für Kleb- und Dichtanwendungen
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +140 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- erfolgreich geprüft in Anlehnung an UL 94 HB
- konform zu RoHS Direktive 2015/863/EU

Verarbeitung

- Komponenten A und B sind im unten angegebenen Mischungsverhältnis zu vermischen bzw. zu homogenisieren
- im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, lässt sich aus dem Originalgebinde gut verarbeiten
- Durch das Doppelkartuschen-System können die 2-komponentigen Produkte mit Hilfe von Dosierpistolen und den auswechselbaren Mischrohren sehr leicht verarbeitet
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein

Aushärtung

- erfolgt bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)
- erhöhte Temperaturen beschleunigen die Aushärtung
- durch Wärmezufuhr können sich physikalische Kennwerte ändern

Technische Daten

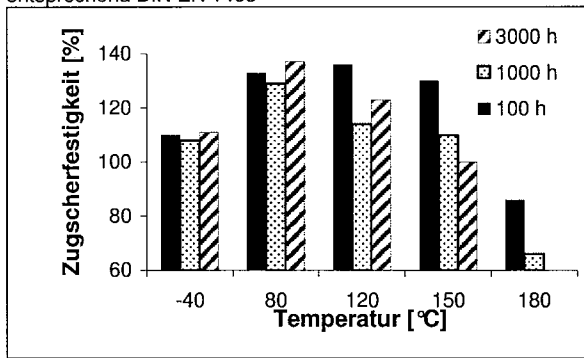
Farbe	grau
Füllstoff	Mineralien
Mischungsverhältnis (A : B) nach Gewicht	7 : 3
(A : B) nach Volumen	2 : 1

Dichte Komponente A [g/cm ³]	1,37
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	
Dichte Komponente B [g/cm ³]	1,17
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	
<i>Viskosität Komponente A</i>	pastös
bei 23 °C, Rheometer	
<i>Viskosität Komponente B</i>	pastös
bei 23 °C, Rheometer	
Verarbeitungszeit im 100 g-Ansatz [min]	30
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	
maximale Reaktionstemperatur [°C]	95
im 100 g-Ansatz	
Aushärtungszeit bis zur Handfestigkeit [h]	6
Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	
Aushärtungszeit bis zur Funktionsfestigkeit [h]	8
Zugscherfestigkeit > 10 MPa bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [h]	24
bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	
<i>Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa]</i>	17
DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm Aushärtung: 7 d bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	
<i>Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa]</i>	32
sandgestrahlt Fügeteildicke: 6 mm Aushärtung: 7 d bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	
Rollenschälwiderstand St/St [N/mm]	1,3
St/St sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm und 0,5 mm	
Temperaturfestigkeit Al/Al bei +100 °C [MPa]	2,8
in Anlehnung an DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm	
Zugfestigkeit [MPa]	42
DIN EN ISO 527	
Reißdehnung [%]	1,8
DIN EN ISO 527	
E-Modul [MPa]	2500
DIN EN ISO 527	
Shore Härte D	77
DIN 53505	
Zersetzungstemperatur [°C]	200
Glasübergangstemperatur [°C]	64
Rheometer, 2. Heizlauf	
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K]	88
TMA, im Temperaturbereich: +30 bis +50 °C	

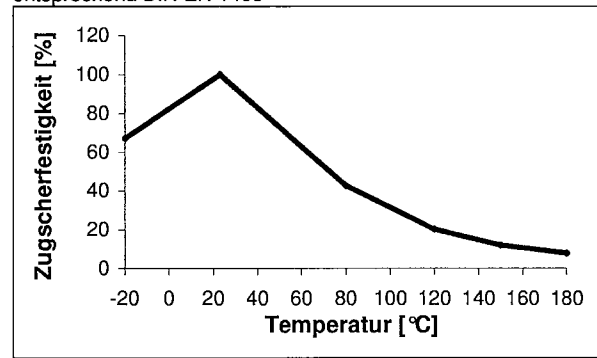
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] TMA, im Temperaturbereich: +70 bis +160 °C	177
Schrumpf [Vol. %]	4
Wasseraufnahme [Gew. %] DIN EN ISO 62, 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	0,25
Spezifischer Durchgangswiderstand [Ω] VDE 0303, Teil 30	>1xE13
Oberflächenwiderstand [Ω] VDE 0303, Teil 30	>1xE13
Durchschlagfestigkeit [kV/mm] DIN IEC 60243-1 bei 50 Hz	14
Dielektrizitätskonstante RF-IV-Methode, 1 MHz	4,0
Dielektrizitätskonstante RF-IV-Methode, 10 MHz	4,0
Dielektrizitätskonstante RF-IV-Methode, 100 MHz	3,9
Dielektrizitätskonstante RF-IV-Methode, 1 GHz	3,7
Kriechstromfestigkeit CTI VDE 0303, Teil 11, DIN EN 60112	600 M
Lagerstabilität bei Raumtemperatur (max. 25 °C) im ungeöffneten Originalgebinde (Volumen pro Komponente < 1l)	12 Monate
Lagerstabilität bei Raumtemperatur (max. 25 °C) im ungeöffneten Originalgebinde (Volumen pro Komponente \geq 1l)	12 Monate

Verhalten unter Temperatureinfluss

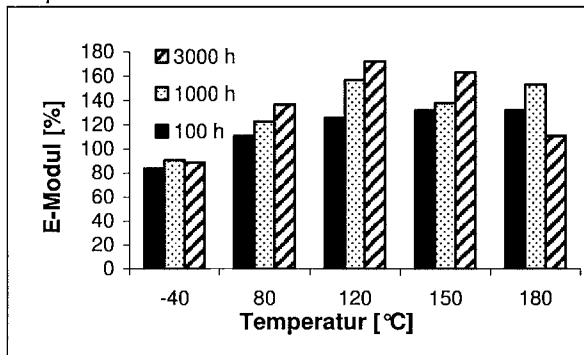
Zugscherfestigkeit Al/Al sandgestrahlt nach Temperatureinlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) entsprechend DIN EN 1465



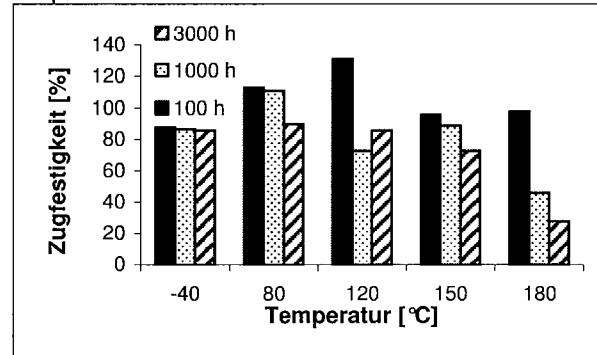
Zugscherfestigkeit Al/Al sandgestrahlt bei Temperatur bezogen auf Wert bei Raumtemperatur gemessen bei angegebener Temperatur entsprechend DIN EN 1465



E-Modul nach Temperatureinlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) entsprechend DIN EN ISO 527



Zugfestigkeit nach Temperatureinlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) entsprechend DIN EN ISO 527



Verhalten unter Medieneinfluss

Druckscherfestigkeit nach 1.000 h Einlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

Medium	Druckscherfestigkeit Al/Al [%]
Ethanol vergällt	103
Ethanol 70 % vergällt	100
ATF Getriebeöl	127
Benzin	90
Diesel	127
Motorenöl 10W40	96
Essigsäure 10 %	94
demineralisiertes Wasser / Glykol Gemisch 50:50	124
demineralisiertes Wasser	115

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produktes unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Kunden selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produktes im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für den vorliegenden Verwendungszweck dar.

Die hierin enthaltenen Angaben sind nicht dahingehend auszulegen, dass keine einschlägigen Patente registriert sind, noch ergibt sich daraus die Übertragung einer Lizenz. Keine der Informationen sollen als Anreiz oder Empfehlung dienen, etwaig bestehende Patente ohne Erlaubnis des Rechteinhabers zu nutzen.

Der Verkauf unserer Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Firma OK-STEINL. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.ok-steinl.de

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.