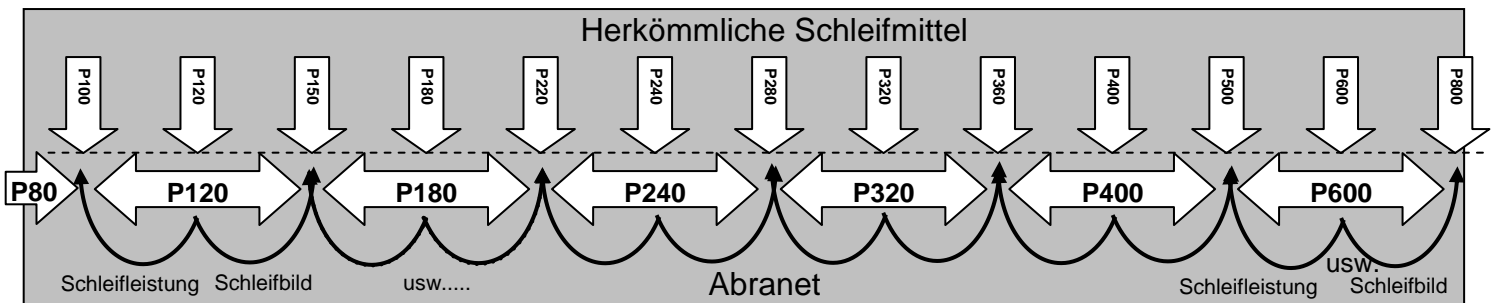


Wichtige Informationen zu Abranet Seite 3.011-3.013

Frage	Antwort
Was brauche ich, um mit Abranet zu schleifen?	1. Exzenterschleifer mit Absaugung von Seite 8.001 → REX-1, REX-2, REX-3 2. Klett-Schleifteller mit Multilochung → siehe ab Seite 3.073 + große Absaugglocke beim REX-3 3. Schleifstaub-Absaugung (nicht zwingend erforderlich, <u>aber sinnvoll</u>) Staubsauger, Absaugungen → siehe ab Seite 8.201 bis 8.231
Wie ist Abranet aufgebaut?	Das Geheimnis von Abranet ist der netzähnliche Aufbau aus verstärktem Nylongitter mit ca. 24.000 Löchern pro Scheibe bei 150 mm ø. Der Abstand vom Schleifkorn auf dem Netz zum nächsten Absaugloch beträgt nur einen halben Millimeter. Dadurch erhält man eine wesentlich höhere Staubabsaugung, als bei herkömmlichen Schleifscheiben.
Welche Abmessungen gibt es Abranet ?	Für Exzenterschleifer: ø 34 mm, 77 mm ø, 125 mm ø (Seite 3.011) 150 mm, 200 mm, 225 mm (Seite 3.012). Als Streifen und auf Rollen → siehe Seite 3.013
In welchen Körnungen gibt es Abranet ?	80, 120, 150, 180, 240, 320, 360, 400, 500, 600, 800
Für welche Anwendungsbereiche ist Abranet geeignet?	Lacke, Füller, Spachtel - Kunststoffteile, Gel-Coats, Mineralstoffe, Fiberglas-Holz (Massivholz, Furnier, MDF) weiche Aluminiumlegierungen, Gipskartonplatten, Acrylglas, Plexiglas, besonders gut für Thermoplaste geeignet.
Wo kann ich die z.B. Körnung 320, 360 und 400 verwenden?	Beim Lackzwischen-schliff und Füllerschliff, wo herkömmliches Schleifpapier zusetzt. → siehe auch Net750 Netzschleifmittel (S. 3.010A) + Yellow Film (S. 3.027, 3.058, 3.061)
Wir verwenden zum Lackschliff/Füllerschliff Korn 180/220 oder Korn 240/280. Warum sollten wir Abranet z.B. Korn 320 verwenden?	Oft wurde von einer feineren Körnung auf Korn 220/240 zurückgegriffen, weil eine feinere Körnung zu schnell zusetzte. Nachteil der gröberen Körnung: Grobes, schlechteres Schliffbild. Mit Abranet passiert das nicht. → siehe auch Assilex (Seite 3.028, 3.043)
Welche Schleifleistung kann ich mit Abranet 320 erzielen?	Abranet 320 hat die Schleifleistung einer herkömmlichen Schleifscheibe mit einer Körnung von ca. 120 bis 180, aber das Schliffbild von ca. P320. Das bedeutet, mit Abranet kann ich wesentlich effektiver (um ca. 50 % schneller) schleifen.
Was bedeutet das für den Schleifenden?	Der Schleifende möchte relativ schnell und einfach arbeiten um dem Lackierer eine möglichst feine Oberfläche zum Überlackieren zu geben. Mit Abranet lässt sich dieses Problem sehr einfach lösen.
Was muss ich beim Arbeiten mit Exzenterschleifmaschinen beachten?	Sinnvoll wäre eine Exzenter-Schleifmaschine mit Absaugung , einer großen Absaugglocke und einem Schleifteller mit Multilochung. → siehe Seite 8.001 = z. B. REX-3 H5A
Warum benötige ich für Abranet einen Schleifteller mit Multilochung?	Weil ohne Multilochung nicht über die ganze Fläche bis zum Rand abgesaugt werden kann! Mit Multiloch-Schleiftellern der Seite 3.078 ist das möglich.
Kann ich meine herkömmlichen Schleifpapierscheiben auf den Multiloch-Schleiftellern weiter verwenden?	Ja, bei Verwendung von Multiloch-Schleiftellern können auch alle anderen Lochungen, wie FESTO-9-fach, oder FEIN-8-fach oder die 6-oder 7-fach-Standardlochung auf den Multiloch-Schleiftellern geklettet werden. Durch das nicht mehr notwendige Loch-auf-Loch – Kletten werden die Wechselzeiten der Schleifscheiben deutlich reduziert.
Woher bekomme ich so einen Teller mit Multilochung, z. B. auch mit M8-Gewinde für FESTO oder RUPES-Maschinen?	Für FESTO- und RUPES-Exzenterschleifmaschinen → siehe Seite 3.077 und 3.078 Für alle anderen Exzenterschleifmaschinen mit 5/16"-Gewinde empfehlen wir für 125 mm ø den RL-ST13 und für 150 mm ø die RL-ST62 oder 75 oder 91 → Seite 3.078
Kann ich Abranet auch zum Handschliff verwenden?	Ja, sicher. Für Scheiben mit 125 und 150 mm ø → siehe Seite 3.087 oder 3.089. Für Streifen (auch von der Rolle, mit Absaugung → siehe Seite 3.091)

Abranet deckt den Kornbereich von P80 bis P1000 ab:



Erklärung: z.B. Abranet P120 hat eine Schleifleistung wie P100 und ein Schliffbild wie P150. Also: Schleifleistung eine Körnung niedriger, Schleifbild eine Körnung höher!

9 Körnungen **Abranet** ersetzen 13 Körnungen herkömmlicher Schleifmittel!

P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600	P800
P80	P120	P180	P240	P320	P400	P600							

Abranet finden Sie auf den Seiten 3.011, 3.040, 3.057, 3.066, 3.107, 3.218

Weitere techn. Info zu **Abranet** „Schleifstaubminderung“ → siehe TI 3.011-B = nach Seite 3.013 im Katalog