

OK-STEINL-Exzentrerschleifer und Schwingschleifer mit ALU-Druckguss-Gehäuse zum sicheren Greifen/Befestigen beim Roboterschleif



RAX-1
74 x 101mm



RAX-5
100 x 110mm



REX-2 / REX-3
125 mm ø / 150 mm ø



Geschliffen werden (siehe 3 Bilder ganz oben und unten rechts) ALU-Gussteile mit **Gewebe-Schleifscheiben**, die Standzeitenvorteile gegenüber Papier-Schleifscheiben vom 5 – 15 fachen haben. Hier werden die ALU-Gussteile mittels **Roboter** an den Schleifer geführt.

Die unteren Bilder zeigen PUR-Teile, bei denen die „PUR-Fahnen“ mit **Folien-Schleifscheiben** weggeschliffen werden müssen. Der Vorteil: Folien-Schleifscheiben reißen am Rand nicht ein. Hier wird der Roboter-Arm mit dem Schleifer an dem PUR-Bauteil entlanggeführt.

Gewebe-Schleifscheiben → siehe die Seiten 3.004 + 3.024 + 3.025 + 3.028 + 3.034 + 3.104 + 3.112

Folien-Schleifscheiben → siehe die Seiten 3.003 - 3.005 + 3.020 + 3.026 + 3.027 + 3.049

Exzentrerschleifer mit und ohne ALU-Druckgussgehäuse zum sicheren Einspannen → siehe Seiten 8.001 – 8.007 + 8.054

Schwingschleifer / Deltaschleifer

→ siehe Seiten 8.011-14, 8.038 - 8.040

