

Welche Schleifmittel-Körnung passt zu welchem Hub der Mini-Exzentrerschleifer REX-5 mit 50 mm ø?

weitere techn. Infos
 + Preise
 → siehe Seite 8.005

REX-5 H1



REX-5 H2



REX-5 H3



bildliche Darstellung des Schleifhubes →			
	Hub 0,75 mm	Hub 1,5 mm	Hub 3,0 mm
Hub	Hub 0,75 mm	Hub 1,5 mm	Hub 3,0 mm
Schliff	zum Feinschliff ab ~ / > Korn 400	universell einsetzbar Korn ~150 bis Korn ~600	zum Grobschliff < Korn 150

Erklärung der Schleifhübe:

Die Auswahl des Schleifmittels sollte die Wahl des Schleifhubes des Mini-Exzentrerschleifers **REX-5** beeinflussen.

Als Richtwerte gelten:

- den **REX-5 H1** für Körnungen oberhalb P400 einsetzen,
- den **REX-5 H2** für Körnungen von P150 bis P600 einsetzen
- den **REX-5 H3** für Körnungen unter P150 einsetzen

Dies alles sind ca.-Werte, die noch beeinflusst werden beim Arbeiten an Innenkanten, denn der **REX-5 H3** mit 3mm Hub schlägt mehr an den Innenkanten, als z. B. der **REX-5 H2** mit 1,5mm Hub oder noch weniger der **REX-5 H1** mit 0,75mm Hub. D.h., wenn Sie Innenkanten zu schleifen haben kann es besser sein einen Hub von 1,5 oder evtl. auch nur von 0,75mm auszuwählen.

Wichtiger Tipp, wenn das zu schleifende Bauteil in der Hand gehalten wird:

Verwenden Sie hierfür generell den **REX-5** mit dem geringsten Hub = der **REX-5 H1**. Dieser Tipp ist unabhängig von den verwendeten Körnungen. Weil das Bauteil ab dem **REX-5 H2** nicht mehr sicher in der Hand gehalten werden kann

Schleifscheiben mit 55mm ø für den **REX-5**
 von Korn 24 bis 2500 → siehe Seite 3.064



Schleifscheiben mit 25mm + 35mm ø
 für den **REX-4 SB3** mit 3mm Hub
 von Korn 40 bis 2500 → siehe Seite 3.063



Mini-Schwingschleifer
RAX-1
 Seite 8.011



74 x 101mm

Dreieckschleifer
RAX-Delta2
 Seite 8.037 + 8.038



100 x 145mm

Deltaschleifer
RAX-Delta1 + 3
 Seite 8.039



77 x 77 x 77mm

Exzentrerschleifer
 Seite 8.001 + 8.002
 Seite 8.003 + 8.004



77mm ø