

## Schleifteller: Gewicht und Größe

Auf jede Exzentrerschleifmaschine muss der passende Schleifteller montiert sein, um eine Unwucht beim Schleifen zu verhindern. Das Schleifen mit einer unwuchtigen Maschine bedeutet einen unruhigen Lauf bis hin zum Schlagen und Springen der Maschine. Das führt dazu, dass die Schleifenden nach kurzer Zeit über Schmerzen in den Arm- und Handgelenken klagen. → siehe auch TI 8.001-D Vibrationswerte für Exzentrerschleifer

### Wichtige Tipps: Exzentrerschleifen und Schleifteller

Folgende Infos gelten generell für fast alle Exzentrerschleifer-Typen

#### 1. Auf die richtige Größe des Schleiftellers achten

Auf einen Exzentrerschleifer mit 125 mm  $\varnothing$  darf z. B. kein Schleifteller mit 150 mm  $\varnothing$  montiert werden, da dies zu einer Unwucht führt. Der Unterschied sind ca. 25 g! (siehe weiter unten) Bitte immer zu Exzentrerschleifer **REX-1** bis **REX-3** → siehe Seite 8.001 - 8.007 die passenden Schleifteller auswählen!

Für **REX-1** 77 mm  $\varnothing$  empfehlen wir → Schleifteller Seite 3.073

Für **REX-2** 125 mm  $\varnothing$  empfehlen wir → Schleifteller Seite 3.077

Für **REX-3** 150 mm  $\varnothing$  empfehlen wir → Schleifteller Seite 3.076 + 3.078

#### 2. Auf das Gewicht des Schleiftellers achten

Im OK-STEINL Katalog Seite 3.071 bis 3.078 und 8.054/8.055 finden Sie Schleifteller von 13 mm – 150 mm  $\varnothing$  mit Gewinde 5/16", 1/4", M6 und M8, gelocht und ungelocht. Für jeden Exzentrerschleifer gibt es den im Gewicht passenden Schleifteller. Schleifteller mit 200 mm  $\varnothing$  sind mit mehreren Schrauben zu befestigen und in unserem Katalog immer den Exzentrerschleifern zugeordnet. → siehe z. B. Seite 8.026 + 8.027 oder 8.035

#### Schleifteller-Gewichte:

**150 mm  $\varnothing$ : 128 g +/- 2 g**



für **REX-3** Seite 8.001

**125 mm  $\varnothing$ : 102 g +/- 2 g**

für **REX-2** Seite 8.001

**75 mm  $\varnothing$ : 32 g +/- 2 g**



für **REX-1** Seite 8.001

**75 mm  $\varnothing$ : 67 g +/- 2 g**

für **REX-1K** Seite 8.002

Die geringen Gewichtsunterschiede ergeben sich durch die unterschiedlichen Gewindegrößen, denn ein 1/4" - Gewinde ist gut 2 g leichter, als ein 5/16" - Gewinde.

#### Riesenauswahl! ca. 70 verschiedene Schleifteller von 13 - 200 mm:

**30 mm / 32 mm**

→ Seite 3.071



**13 mm + 20 mm**

→ Seite 8.054



**50 mm**

→ Seite 3.072



**75 mm**

→ Seite 3.073



**125 mm**

→ Seite 3.074 + 75 + 77



**150 mm**

→ Seite 3.076 + 3.078



#### Schleifscheiben von 25 – 200 mm finden Sie:



**25 mm + 35 mm**

→ S.3.061 - 3.063



**55 mm**

→ S. 3.063



**75 mm**

→ S. 3.051 - 59



**125 mm**

→ S. 3.031 - 49



**150 mm**

→ S. 3.001 - 29



**200 mm**

→ 3.065 - 3.067

Bitte beachten Sie auch die TI 3.070-A zu die Schleiftellerhärten