

OK-STEINL Guss-Spachtel

Aluminiumhaltige 2 K-Kunststoffmasse auf PES-Basis

OK-STEINL Guss-Spachtel
zur Reparatur schadhafter Gussteile
aus Aluminium oder Eisen und
zum Überspachteln von Schweißnähten.
Auch überpulverbar*.
Beim Einbrennen bei 200 °C



Art.-Nr.	OK-STEINL GUSS-Spachtel	Preis € / Dose	
		1 Dose	ab 6 Dosen
Dose 1,4 kg inkl. Härter 25 g / Preis pro Dose			
RL-1048	OK-STEINL GUSS-Spachtel	35,80 €	33,80 €

* Beim Überpulvern beachten Sie bitte die techn. Infos → TI 10.400-E + F und TI 10.401-A bis C

Eigenschaften: → siehe auch Typenblatt TB 10.403, besonders wenn überpulvert wird

- Sehr hohe Wärmebeständigkeit von max. 30 Minuten bei 220 °C ohne Haftungsverlust
- Bei der Karosserie-Reparatur als Zinnaustausch einsetzbar.
- Sehr starre Spachtelmasse. (**Flexibler, überpulverbarer ALU-Spachtel** → siehe Seite 10.401)
- Aluminium-pigmentiert, spez. Gewicht = 1,44 g/cm³, gut schleifbar
- **Auch als Pulverlackspachtel* einsetzbar.**
- Vorheriges Tempern wird empfohlen. → siehe TI 10.401C

Beim Einbrennen bei 200 °C:

Nur max. 2 mm Schichtdicke in einem Arbeitsgang aufspachteln. Bei mehr als 2 mm entstehen Blasen und es kann zur Enthftung führen.

Härter gut einmischen!

→ siehe auch hochelastische OK-STEINL Pulverlackspachtel® ALU + GRAU

Einsatzgebiete:

OK-STEINL Guss-Spachtel wird zur Reparatur schadhafter Gussteile aus Aluminium oder Eisen in Gießereien eingesetzt. Gusslunker können ausgefüllt, Risse verkittet werden. Bei der Karosserie-Reparatur als Zinnaustausch einsetzbar. Zum Überspachteln von angeschliffenen Schweißnähten.

Vorbereitung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbbreuten zu säubern und anzuschleifen. Reaktionsgrund (Wash-Primer), Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen sind als Untergründe nicht geeignet.

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll zwischen +18 °C und +25 °C liegen. Nicht unter +5 °C verarbeiten! 1 % Härter zugeben. **Nicht mehr als 2 % Härter zugeben.**

Verarbeitung:

Die gewünschte Menge Spachtel mit ca. 1 % Härterpaste (maximal 2 %) gründlich vermischen und innerhalb von 10 Minuten verarbeiten. Nach ca. 30 min. schleifbar.

