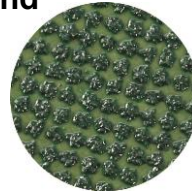


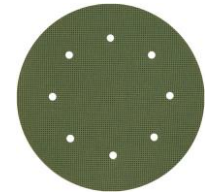
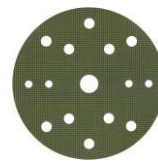
## MAXCUT Klett-Schleifscheiben Ø 152 mm / 203 mm

**KOVAX Klett-Schleifscheiben für den aggressiven Grobschliff mit höchstem Abtrag, Mohs-Härte 9,8! Ideal für sehr harten Untergrund, wie z. B. Metall, Edelstahl, Stein, Hartholz, Spachtel und das Schleifen von Blech vor dem Lackieren.**

Träger: Papier  
 Korn: Aluminiumoxid / Korund  
 Haftung: Klett



**KOVAX MAXCUT** Schleifscheiben sind mit speziell gehärteten Aluminiumoxidkörnern ausgestattet, die auf der Härteskala von Mohs einen Wert von 9.8 erreichen. Verglichen mit synthetischen Diamant, die mit einem Wert von 10 als härtestes Mineral gelten, gehören die **MAXCUT** Körner somit zu den härtesten Mineralien. Demzufolge ist **MAXCUT** besonders gut für die extremsten Schleifarbeiten geeignet. Dank der offenen Struktur wird ein Zusetzen der Schleifscheibe verhindert. 4 bis 10-fache Standzeit!



Art.-Nr.	Ø mm	Korn	Lochung	Preis € / VKE
<b>VKE = 50 Stück</b>				
KX-MAX410060	Ø 152	60	keine	34,30 €
KX-MAX410080	Ø 152	80	keine	33,30 €
KX-MAX410120	Ø 152	120	keine	32,50 €
KX-MAX410180	Ø 152	180	keine	32,50 €
<b>VKE = 50 Stück</b>				
KX-MAX210060	Ø 152	60	7-Loch	35,80 €
KX-MAX210080	Ø 152	80	7-Loch	34,20 €
KX-MAX210120	Ø 152	120	7-Loch	32,00 €
KX-MAX210180	Ø 152	180	7-Loch	32,00 €

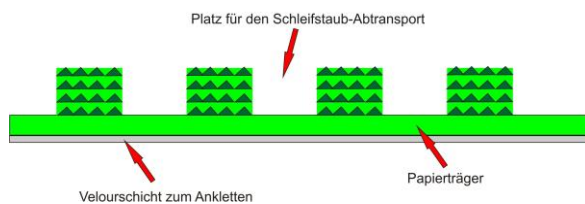
Art.-Nr.	Ø mm	Korn	Lochung	Preis € / VKE
<b>VKE = 50 Stück</b>				
KX-MAXH10060	Ø 152	60	15-Loch	34,80 €
KX-MAXH10080	Ø 152	80	15-Loch	33,30 €
KX-MAXH10120	Ø 152	120	15-Loch	31,00 €
KX-MAXH10180	Ø 152	180	15-Loch	31,00 €
<b>VKE = 50 Stück</b>				
KX-MAXS60060	Ø 203	60	8-Loch	57,60 €
KX-MAXS60080	Ø 203	80	8-Loch	54,30 €
KX-MAXS60120	Ø 203	120	8-Loch	50,80 €

Mit **MAXCUT** können auch schmierende Untergründe, wie **ALU** ohne Zusetzen der Schleifscheiben geschliffen werden. **Tipp:** Bei Thermoplasten ist es sinnvoll, die Absaugung zu verwenden, da durch den Luftstrom eine Kühlung der Oberfläche erfolgt. → **siehe Funktionsschema**

Die gleichmäßige Schleifleistung bleibt sehr lange erhalten, da sich die hohen Schleifpunkte nach und nach abnutzen und immer neues, scharfes Schleifmittel zur Verfügung steht. Das bedeutet, dass bis zuletzt ein hoher, gleichmäßiger Abtrag erfolgt. (Bei herkömmlichen Schleifscheiben wird die Schleifleistung kontinuierlich geringer)

Durch die hohe Strukturfestigkeit der Schleifpunkte können auch harte Untergründe, wie Stein, Metalle und Hartholz effektiv geschliffen werden. Eine gute und wirtschaftliche Alternative zu MIRKA ABRANET.

### Funktionsschema von MAXCUT:



MAXCUT Ø 125 mm → Seite 3.037

MAXCUT – Feilenstreifen 70 x 410 mm  
 → Seite 3.108



**Tipp: Schleifen mit MAXCUT, dass die Funken fliegen.**

**MAXCUT 152 mm auf Winkelschleifern für die Blechbearbeitung vor dem Beschichten einsetzen.**

Für stark gewölbte Teile verwendet man den **PUR Stützteller RL-STP03**,  
 für geringer gewölbte Teile den **PUR Stützteller RL-STP04**.

Alle Stützteller haben auf der Rückseite eine Klettung, passend für 152 mm MAXCUT-Schleifscheiben.

→ OK-STEINL Katalog Seite 3.079

RL-STP04



RL-STP03

