

Industrie-Staubsauger / FLEX Sicherheitssauger

Sicherheitssauger mit manueller Filterreinigung, 20 Liter, Klasse L

FLEX Nass- und Trockensauger, mobile Absaugung, **KLASSE L**



Technische Daten:

Leistungsaufnahme P. max.:	1250 Watt
Max. Volumenstrom:	3600 l/min
Max. Unterdruck:	21000 Pa / 0,21 bar
Filterfläche:	3000 cm ³
Behältervolumen:	20 l
Füllmenge Flüssigkeit:	11 l
Gerätesteckdose:	100-2000 Watt
Abmessung (L x B x H):	430 x 380 x 506 mm
Kabellänge:	5,0 m
Gewicht:	7,4 kg



Lieferumfang: FLEX Sicherheitssauger VC21 LMC

Saugschlauch 32 mm Ø x 3,5 m mit Krümmer	385.484
1 Filterelement Klasse L/M	385.085
3 x 35 cm INOX Saugrohr	445.207
1 Kombi-Bodendüse, umschaltbar	385.565
1 Rundbürste	385.646
1 Fugendüse	385.530
1 Polsterdüse	385.549
1 Filtersack	385.093
1 PP Entsorgungssack	385.107
1 Saugrohrhalter	410.993
1 Netzkabelhaken	410.705
1 Adapter Ø 27-32 mm	385.506



Art.-Nr.	Füllmenge Flüssigkeit	Behälter Volumen	Preis €
FLEX Sicherheitssauger			
FL-VC21 LMC	11 l	20 l	210,00 €

Sicherheitssauger Klasse L, geeignet für alle Stäube mit AGW-Werten > 1 mg/m³

Geeignet für Absaugarbeiten mit kleineren Elektrowerkzeugen z.B. Schwing-, Delta-, Exzentrerschleifer, Stichsägen... Werkzeuge bei denen es zu geringerem Staubanfall kommt.

- Geeigneter Industriesauger für erhöhte Beanspruchung nach EN 60335-2-69 für professionelle Anwendungen.
- Optimal für Reinigungsarbeiten in Büros, Lagerräumen, Werkstätten und Fahrzeugen.
- **FLEX Sicherheitssauger VC21 LMC**, ausgestattet mit einem Filtersack aus hochreißfestem Vlies für eine optimale Befüllung. Die abgesaugten Stäube lassen sich problemlos entsorgen
- Handlicher und kompakter Industrie-Sauger, einfach zu handhaben und leicht zu transportieren
- Die **Hochleistungsturbine** des mobilen Industrie-Staubsaugers sorgt für hohe Saugleistung und hohen Unterdruck. Dadurch entsteht ein hervorragendes Absaugergebnis
- Durch Betätigung der manuellen Filterreinigung wird das Filterelement durch einen gezielten Luftstoß von abgelagertem Staub befreit
- **Mobile Absaugung mit Nasssaugfunktion:** Füllstandüberwachung, keine Störungen beim Aufsaugen von Flüssigkeiten durch eingebautes Schwimmerventil
- Mit Gerätesteckdose und elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik
- Ausgestattet mit großen Rädern und zwei schwenkbaren Lenkrollen

