

• FON: +49 (0) 96 26 / 92 93 20 • FAX: +49 (0) 96 26 / 92 93 220 • E-Mail: mail@ok-steinl.de

E-Mail: mail@ok-steinl.de
 Internet: www.ok-steinl.de

Industrie-Staubsauger / FLEX Sicherheitssauger

Sicherheitssauger mit manueller Filterreinigung, 25 Liter, Klasse L

FLEX Nass- und Trockensauger, mobile Absaugung, KLASSE L



Technische Daten:

Leistungsaufnahme P. max.: 1250 Watt Max. Volumenstrom: 3600 l/min

Max. Unterdruck: 21000 Pa / 0,21 bar

Filterfläche: 3000 cm³
Behältervolumen: 25 l
Füllmenge Flüssigkeit: 16 l

Gerätesteckdose: 100-2600 Watt Abmessung (L x B x H): 475 x 377 x 526 mm

Kabellänge: 7,5 m Gewicht: 8,4 kg

Lieferumfang: FLEX Sicherheitssauger VCE26 LMC

<u> </u>	TOLLO LINO
Saugschlauch 32 mm Ø x 3,5 m mit Krümmer	385.484
1 Filterelement Klasse L/M	385.085
2 x 0,5 m Alu Saugrohr	385.522
1 Kombi-Bodendüse, umschaltbar	385.565
1 Rundbürste	385.646
1 Fugendüse	385.530
1 Polsterdüse	385.549
1 Filtersack	385.093
1 PP Entsorgungssack	385.107
1 Saugrohrhalter	410.993
1 Netzkabelhaken	410.705
1 flexibles Schlauchband für Schlauchhalterung	g 411.108
1 Zubehörbox mit Halterung	411.124
1 Adapter Ø 27-32 mm	385.506

ArtNr.	Füllmenge Flüssigkeit	Behälter Volumen	Preis €
FLEX Sicherheitssauger			
FL-VCE26 LMC	16 l	25 I	313,00€























Sicherheitssauger Klasse L, geeignet für alle Stäube mit AGW-Werten > 1 mg/m³ Geeignet für Absaugarbeiten mit kleineren Elektrowerkzeugen z.B. Schwing-, Delta-, Ex

Geeignet für Absaugarbeiten mit kleineren Elektrowerkzeugen z.B. Schwing-, Delta-, Exzenterschleifer, Stichsägen... Werkzeuge bei denen es zu geringerem Staubanfall kommt.

- Industriestaubsauger für erhöhte Beanspruchung nach EN 60335-2-69 für professionelle Anwendungen.
- Optimal für Reinigungsarbeiten in Büros, Lagerräumen, Werkstätten und Fahrzeugen.
- Ausgestattet mit einem Filtersack aus hochreißfestem Vlies für eine optimale Befüllung. Die abgesaugten Stäube lassen sich problemlos entsorgen
- Handlicher und kompakter Industrie-Staubsauger, einfach zu handhaben und leicht zu transportieren
- Die Hochleistungsturbine sorgt für hohe Saugleistung und hohen Unterdruck. Dadurch entsteht ein hervorragendes Absaugergebnis. Der Sanftanlauf vermeidet Spannungspitzen beim Start des Saugers und die Abschaltverzögerung (5 Sekunden Nachlauf) entleert Staubreste im Saugschlauch. Stufenlose Regulierung der Saugkraft!
- Durch Betätigung der manuellen Filterreinigung wird das Filterelement durch einen gezielten Luftstoß von abgelagertem Staub befreit
- Staubsauger mit Nasssaugfunktion: Füllstandüberwachung, keine Störungen beim Aufsaugen von Flüssigkeiten durch eingebautes Schwimmerventil
- FLEX Sicherheits-Staubsauger mit Gerätesteckdose und elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik

Ausgestattet mit großen R\u00e4dern und zwei schwenkbaren Lenkrollen. Mit Zubeh\u00f6rdepot f\u00fcr Saugd\u00fcsen und Saugrohre auf der R\u00fcckseite











