

OK-STEINL Guss-Spachtel

Typenblatt Nr. 10.403

zu Artikel - Nr. RL-1048

1. Eigenschaften

Aluminiumhaltiger 2-k-Kunststoffspachtel auf PES-Basis zur Reparatur schadhafter Gussteile aus Alu oder Eisen. Gusslunker können ausgefüllt, Risse verkittet werden. Bei der Karosserie-Reparatur als Zinnaustausch. Zum Überspachteln von Schweißnähten einsetzbar. Interessant ist auch die hohe Wärmebeständigkeit vom **OK-STEINL-Guss-Spachtel** von ca. 30 Minuten bei 220°C ohne Haftungsverlust. **OK-STEINL-Guss-Spachtel** kann auch **überpulvert** werden. Ausgezeichnete Haftung auf verschiedensten Untergründen, insbesondere auf Stahlblech Alu – oder Eisenguss.

2. Anwendungsbereich

Autoreparatur, Gießereien, Metallbau

3. Chemische Basis

Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixotropierungsmittel und Aluminiumpulver.
Härter: Benzoylperoxid

4. Gebrauchsanweisung

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 1 % Härterpaste (max. 2%) gründlich vermischt und dann innerhalb von 10 Minuten verarbeitet. Reaktionsgrund (PVB - Washprimer), Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen sind als Untergründe nicht geeignet.

Beim Einbrennen um 200°C beachten: Nur max. 2 mm in einem Arbeitsgang aufspachteln. Bei mehr als 2 mm entstehen Blasen und es kann zur Enthftung führen. Härter gut einmischen!

5. Topfzeit

Mit ca. 1 % Härter: 10 Minuten. Nicht mehr, als 2% Härter zugeben.

6. Mischung: 100 Gewichtsteile **OK-STEINL-Guss-Spachtel** + 1 Gewichtsteil Härterpaste gründlich mischen.

7. Verarbeitungstemperatur

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen + 18°C und +25°C liegen. Nicht unter +5°C verarbeiten!

8. Entsorgung

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen. Dosen gut restentleeren.

9. Schleifen

mit Papier P80 – P280
Wegen der allen Polyestermaterialien eigenen Wasserempfindlichkeit nur trocken schleifen.

10. Lagerstabilität Bei + 20°C in dicht verschlossenen Gebinden maximal **6 Monate**.

11. Gebindegrößen 1.375g Spachtel in der Dose + 25g Härter in der Tube

12. Weiter Informationen → siehe Seite 10.403

Pulverlackspachtel

→ siehe Seite 10.401 + 10.402



Exzentrerschleifmaschinen

→ siehe ab Seite 8.001



Schleifpapiere für Spachtelmassen

= **MAXCUT** → siehe Seite 3.014



Spachtelklingen

→ siehe Seite 4.611 - 4.613

