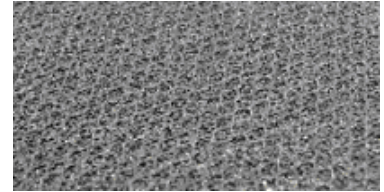


useit® Superpad P Schleifmittel Anwendungsbeispiele

Die **ABRALON-Alternative**
mit Absaugung durch die Scheibe!

Detail-Ansicht →



Einsatz	Anwendung	Arbeitsweisen: Mit Exzenterschleifmaschine Ø 150 mm: REX-3H5A mit großer Absauglocke + z. B. Schleifteller RL-ST62	Passendes Schleifmittel
Lacke	Lackzwischen-schliff	Exzenterschleif, trocken	Superpad-SG S320
	Glanz-lacke	Exzenterschleif, nass + Politur RL-PP02	Superpad-SG S2000
	Hochglanz-effekt	Exzenterschleif, nass + Politur OK-HP260	Superpad-SG S3000
Öl/Wachs	Vertreiben von Öl + Wachs (je nach Glanzgrad)	Exzenter oder manuell mit Hand-Schleifteller FP-56310 → siehe S. 3.087	Superpad-SG S2000 – S3000
Mineralwerkstoffe wie Wilsonart	Matteffekt	Exzenterschleif, trocken	Superpad-P useit® P220 Superpad-SG S240, S320
	Seidenmatteffekt	Exzenterschleif, trocken	Superpad-P useit® P220 Superpad-SG S600 - S1200
CORIAN → siehe TI 3.008-B	Hochglanz-effekt	zunächst: Exzenterschleif, trocken	Superpad-P useit® P220 Superpad-SG S600 + S1000
	Hochglanz-effekt	dann: Exzenterschleif, nass	Superpad-SG S3000
Kunststoff	Feinstbehandlung z. B. von Kanten	manuell mit Handschleifteller FP-56310 → siehe S. 3.087	Superpad-SG S1000 – S3000
	Mit Superpad SG können <i>alle Thermoplaste</i> geschliffen werden, obwohl herkömmliche Schleifmittel wegen der Hitzentwicklung zum Verkleben führen. Wichtig: Mit Absaugung + Multiloach-Schleifteller schleifen!		
Holz	Glätten von edlen Hölzern	Exzenterschleif, trocken	Superpad-SG S240 – S320
	Antik-Effekt	durch leichtes Schleifen des pigmentierten Lacks bis zum Beizton	Superpad-SG S240 – S320
	Beseitigen von Overspray	manuell, trocken	Superpad-SG S2000 – S3000
Metall	Beseitigen von leichten Oberflächenfehlern	Exzenterschleif, trocken	Superpad-SG S240 – S1000
	Oberflächenstrukturierung	Exzenterschleif, trocken	Superpad-SG S240 – S1000
	Glanzschleifen zum Hochglanzeffekt z. B. auf Edelstahl oder Messing	Vorschleifen mit Superpad P useit® bis zur Oberflächenglätte, dann bis zum Hochglanz in 3 Schritten mit Superpad-SG	Superpad-P useit® P80 – P400 Superpad-SG S600 -1000 - 3000

Detailansicht Superpad-SG

→ siehe TI 3.008-B „Mineralwerkstoffe schleifen mit Superpad P“

Schleifmaschinen

→ siehe ab S. 8.001 + 8.011



Superpad P useit®

→ siehe S. 3.007, 3.037, 3.067 + 3.102x

Schleifteller für Superpad-SG

→ siehe S. 3.073 – 3.078

Bitte Multiloachschleifteller, wie rechts abgebildet verwenden

