

Schleifteller: Gewicht und Größe

Auf jede Exzentrerschleifmaschine muss der passende Schleifteller montiert sein, um eine Unwucht beim Schleifen zu verhindern. Das Schleifen mit einer unwuchtigen Maschine bedeutet einen unruhigen Lauf bis hin zum Schlagen und Springen der Maschine. Das führt dazu, dass die Schleifenden nach kurzer Zeit über Schmerzen in den Arm- und Handgelenken klagen. → siehe auch TI 8.001-D Vibrationswerte für Exzentrerschleifer

Wichtige Tipps: Exzentrerschleifen und Schleifteller

Folgende Infos gelten generell für fast alle Exzentrerschleifer-Typen

1. Auf die richtige Größe des Schleiftellers achten

Auf einen Exzentrerschleifer mit 125 mm \varnothing darf z. B. kein Schleifteller mit 150 mm \varnothing montiert werden, da dies zu einer Unwucht führt. Der Unterschied sind ca. 25 g! (siehe weiter unten) Bitte immer zu Exzentrerschleifer **REX-1** bis **REX-3** → siehe Seite 8.001 - 8.007 die passenden Schleifteller auswählen!

Für **REX-1** 77 mm \varnothing empfehlen wir → Schleifteller Seite 3.073

Für **REX-2** 125 mm \varnothing empfehlen wir → Schleifteller Seite 3.077

Für **REX-3** 150 mm \varnothing empfehlen wir → Schleifteller Seite 3.076 + 3.078

2. Auf das Gewicht des Schleiftellers achten

Im OK-STEINL Katalog Seite 3.071 bis 3.078 und 8.054/8.055 finden Sie Schleifteller von 13 mm – 150 mm \varnothing mit Gewinde 5/16", 1/4", M6 und M8, gelocht und ungelocht. Für jeden Exzentrerschleifer gibt es den im Gewicht passenden Schleifteller. Schleifteller mit 200 mm \varnothing sind mit mehreren Schrauben zu befestigen und in unserem Katalog immer den Exzentrerschleifern zugeordnet. → siehe z. B. Seite 8.026 + 8.027 oder 8.035

Schleifteller-Gewichte:

150 mm \varnothing : 128 g +/- 2 g



125 mm \varnothing : 102 g +/- 2 g

für **REX-3** Seite 8.001

für **REX-2** Seite 8.001

75 mm \varnothing : 32 g +/- 2 g



75 mm \varnothing : 67 g +/- 2 g

für **REX-1** Seite 8.001

für **REX-1K** Seite 8.002

Die geringen Gewichtsunterschiede ergeben sich durch die unterschiedlichen Gewindegrößen, denn ein 1/4" - Gewinde ist gut 2 g leichter, als ein 5/16" - Gewinde.

Riesenauswahl! ca. 70 verschiedene Schleifteller von 13 - 200 mm:

30 mm / 32 mm

→ Seite 3.071



13 mm + 20 mm

→ Seite 8.054



50 mm

→ Seite 3.072



75 mm

→ Seite 3.073



125 mm

→ Seite 3.074 + 75 + 77



150 mm

→ Seite 3.076 + 3.078



Schleifscheiben von 25 – 200 mm finden Sie:



25 mm + 35 mm

→ S.3.061 - 3.063



55 mm

→ S. 3.063



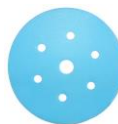
75 mm

→ S. 3.051 - 59



125 mm

→ S. 3.031 - 49



150 mm

→ S. 3.001 - 29



200 mm

→ 3.065 - 3.067

Bitte beachten Sie auch die TI 3.070-A zu die Schleiftellerhärten