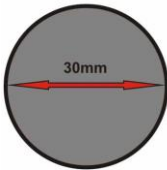

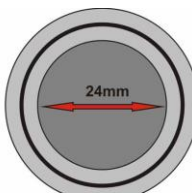






Spot-Repair mit dem Schleifblütenexzenter REX-4 SB3

Schleifen mit Schleifblüten auf Rundläufern oder Schleifblütenexzentern:

Rundläufer	REX-4 SB3-1	REX-4 SB3	
stark begrenztes Spotten Kern-Spottung: 30 mm  Schleifteller 30mm	Spotten mit leichtem Übergang von 3 mm 27 mm  Schleifteller 30mm Hub: 1,5 mm	Spotten mit großem Übergang von 6 mm 24 mm  Schleifteller 30mm Hub: 3mm	 REX-4 SB3 mit 30 mm-Schleifteller
 Schleifteller 20mm Rundläufer stark begrenztes Spotten Kern-Spottung: 20 mm	Spotten mit leichtem Übergang von 3 mm 17 mm  Schleifteller 20mm Hub: 1,5 mm	Spotten mit großem Übergang von 6 mm 14 mm  Schleifteller 20mm Hub: 3mm	

Zeichenerklärung:

Der stärker hervorgehobene Kreis ist der Durchmesser des Schleiftellers.

Der dunkelgraue Bereich ist die geschliffene Fläche

Der hellgraue Bereich ist der Übergangsbereich beim exzentrischen Schleifen.

Vorteile des exzentrischen Schleifens gegenüber dem Rundschleifen:

- Der Durchmesser der geschliffenen Fläche = glatte Fläche gegenüber der umgebenden "Lackstruktur" wird um den doppelten Schleifhub kleiner.
- Die Übergänge von Spottung zur umgebenden "Lackstruktur" werden fließender.
- Je größer der Schleifhub, desto fließender der Übergang. Voraussetzung dafür ist eine sehr gleichmäßige Streuungen des Schleifmittels.
- Je kleiner der Schleifteller, desto kleiner die Spottung, desto schneller kann geschliffen werden.

Schleifblütenexzenter REX-4 SB3

als Mini-Exzenter Schleifmaschine
 als Mini-Antihologrammpoliermaschine

→ siehe Seite 8.054 + 8.055



Schleifblüten + Schleifscheiben

Klebe-Schleifblüten P1500 - P5000

→ siehe Seite 3.061



Klett-Schleifblüten P1000 - P5000

→ siehe Seite 3.061A

